

CHAFLANADORA / BEVELLING / CHANFREINEUSE

MODELO

CHP-12

PATENTADO



LIGERA Y TRANSPORTABLE / LÉGÈRE ET TRANSPORTABLE / LIGHT AND TRANSPORTABLE



VIGRA Marketing & Services SRL

HOUSE BOUSINESS CENTER

Calea Bucureștilor, nr. 11A, Otopeni - Ilfov

Tel: 021.207.48.55, 207.48.56, 207.48.57

Fax: 021.207.48.58

GSM: 0721.227.792; 0728.115.550; 0728.115.551

E-mail: office@vigra.ro

www.vigra.ro



Esta máquina realiza 2,6 m/minuto de chaflán para alojar cordones de soldadura con una profundidad de 12 mm. en placas hasta de 40 mm. de espesor y 40 Kg/mm² de resistencia.

Todas las máquinas pueden ser equipadas con dispositivos variadores de ángulo de 22,5° - 25° - 35° - 37,5° - 45°.

CARACTERISTICAS

Potencia del motor..... 3 C.V.
 Voltaje..... 220/380 V. 50 Hz.
 440 V. 60 Hz.

Caja eléctrica: con disparo a mínima tensión
 Seta emergencia y protección magnetotermica
 Interruptor inversor de marchas

Longitud de chaflanado

por minuto..... 2,6 m.
 Profundidad máx. de chaflán en materiales de 40 Kg/mm² 12 mm.
 Profundidad máx. de chaflán en materiales de 50 Kg/mm² 10 mm.
 Angulo de chaflanado..... 30°
 Espesor de chapa..... 6 a 40 mm.
 Chaflanado de tubos:Ø min. interior 100 mm.
 Peso neto de la máquina..... 65 Kg.

This machine performs 2,6 m/minute bevel to receive welding seams with 12 mm. depth in plates up to 40 mm. thickness and 40 Kg/sq. mm strength.

All machines can be fitted with 22,5° - 25° - 35° - 37,5° - 45° angle varying devices.

CHARACTERISTICS

Motor power..... 3 HP.
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
 440 V. 60 Hz.

Electrics box : with minimum voltage trip switch, emergency

Mushroom-type stop button and magneto-thermal protection

Running inverter-switch

Bevelling length

per minute..... 2,6 m.
 Max. bevel depth with 40 Kg/sq. mm. materials..... 12 mm.
 Max. bevel depth with 50 Kg/sq. mm. materials..... 10 mm.
 Bevelling angle..... 30°
 Plate thickness..... 6 to 40 mm.
 Bevelling tubes:min. inner Ø..... 100 mm.
 Net weight of the machine..... 65 Kg.

Cette machine exécute 2,6 m/minute de chanfrein pour des soudures continues avec un profondeur de 12 mm. sur des planches jusqu'à 40 mm. d'épaisseur et 40 Kg/mm² de résistance.

Toutes les machines peuvent être équipées avec des dispositifs variateurs d'angles de 22,5° - 25° - 35° - 37,5° - 45°.

CARACTERISTIQUES

Puissance du moteur..... 3 C.V.
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
 440 V. 60 Hz.

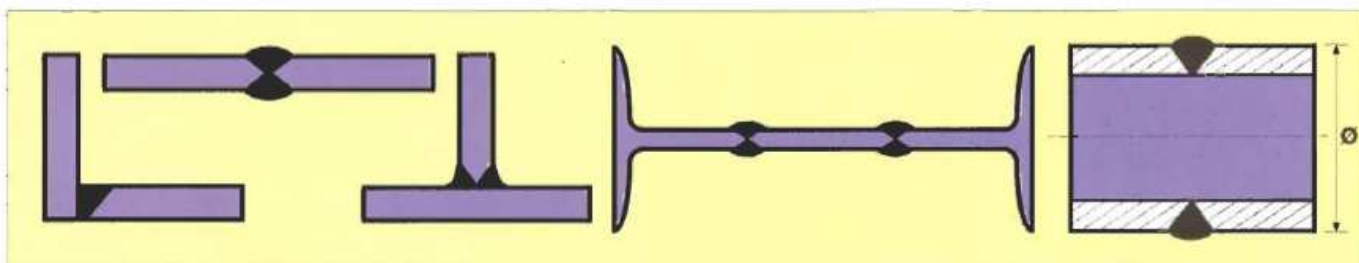
Boîte électrique: avec déclenchement à tension minimum

Bouton d'arrêt d'urgence et protection magnétothermique

Interrupteur inverseur de marches

Longueur de chanfreinage

par minute..... 2,6 m.
 Profondeur máx. de chanfrein avec des matériaux de 40 Kg/mm² 12 mm.
 Profondeur máx. de chanfrein avec des matériaux de 50 Kg/mm² 10 mm.
 Angle de chanfreinage..... 30°
 Epaisseur de la tôle..... 6 à 40 mm.
 Chanfreinage sur des tubes: Ø min. intérieur..... 100 mm.
 Poids net de la machine..... 65 Kg.



Ejemplo de chaflanado de piezas pequeñas multiformes.
 Examples of bevelling multi-form little parts.
 Exemples de chanfreinage de petites pièces multiformes.



Vista de la máquina realizando la operación de chaflanado en tubos de distinto tamaño.
 View of the machine bevelling tubes of different sizes.
 Vue de la machine en train de réaliser l'opération de chanfreinage sur des tubes de taille différente.



ACEROS AL CARBONO / CARBON STEELS / ACIERS							
α	R = 40 Kg/mm ²		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		
	w	d	w	d	w	d	
22,5°	12	11	10	9	8	7,5	
30°	12	10	10	8,5	8	7	
35°	12	9,5	10	8	8	6,5	
37,5°	12	9	10	7,5	8	6	
45°	12	8,5	10	7	8	5,5	

ALEADOS-INOXIDABLES / STAINLESS - ALLOYED STEELS / INOX - ALLIE							
α	R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		R = 70 Kg/mm ²		
	w	d	w	d	w	d	
22,5°	6	5,5	5	4,5	4,2	3,8	
30°	6	5	5	4,3	4,2	3,6	
35°	6	5	5	4	4,2	3,5	
37,5°	6	4,5	5	4	4,2	3,3	
45°	6	4	5	3,5	4,2	3	

