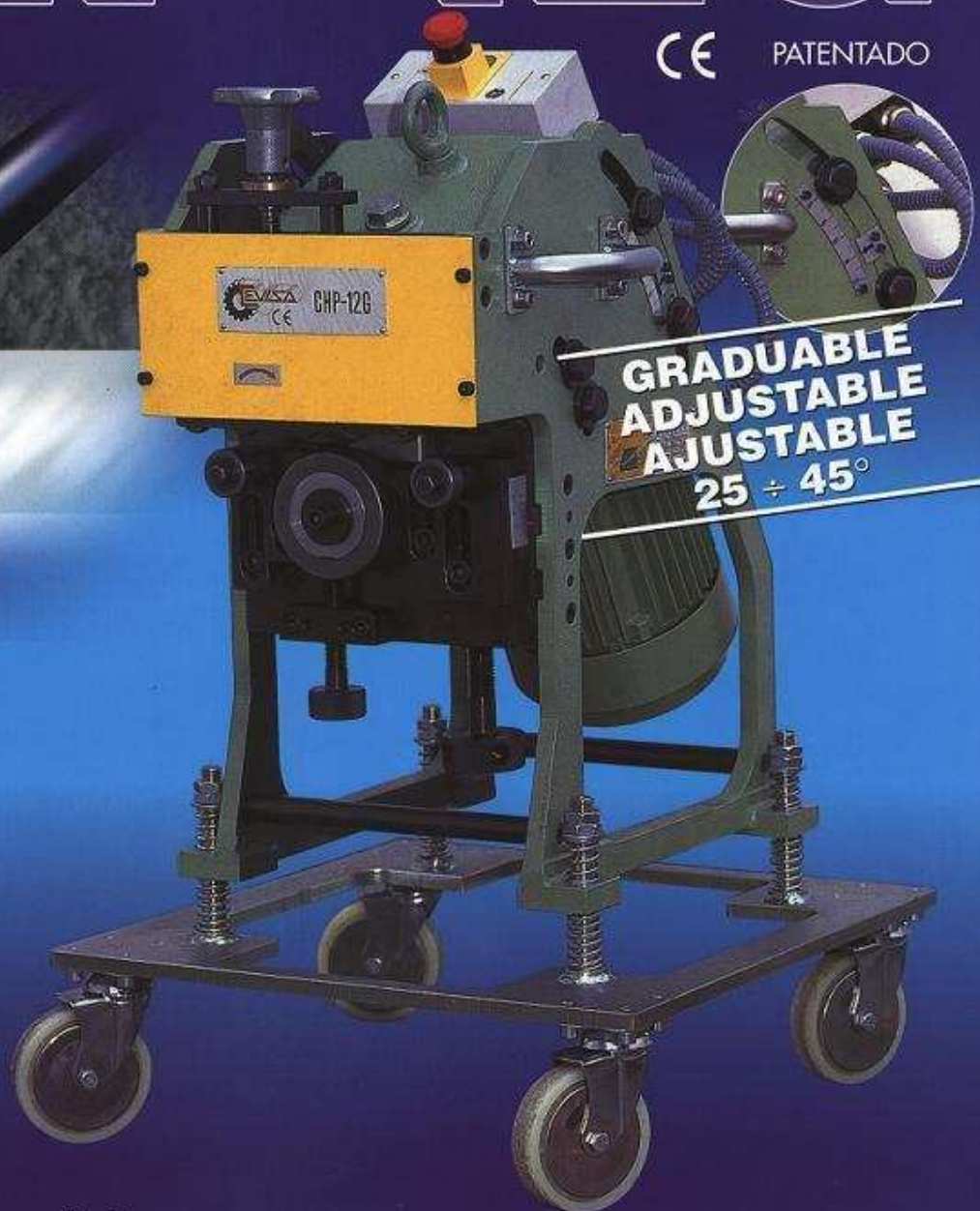


**CHAFLANADORA / BEVELLING / CHANFREINEUSE**

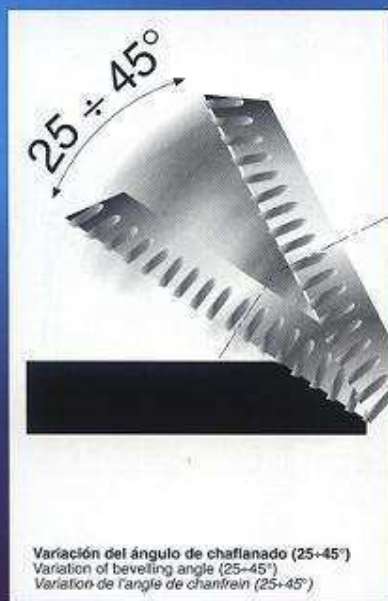
MODELO

# CHP-12G

CE PATENTADO

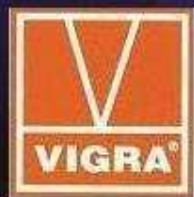


**GRADUABLE  
ADJUSTABLE  
AJUSTABLE  
25 ÷ 45°**



Variación del ángulo de chaflanado (25-45°)  
Variation of beveling angle (25-45°)  
Variation de l'angle de chanfrein (25-45°)

LIGERA Y TRANSPORTABLE / LÈGÈRE ET TRANSPORTABLE / LIGHT AND TRANSPORTABLE



**VIGRA Marketing & Services SRL**

HOUSE BOUSINESS CENTER

Calea Bucureștilor, nr. 11A, Otopeni - Ilfov

Tel: 021.207.48.55, 207.48.56, 207.48.57

Fax: 021.207.48.58

GSM: 0721.227.792; 0728.115.550; 0728.115.551

E-mail: [office@vigra.ro](mailto:office@vigra.ro)

[www.vigra.ro](http://www.vigra.ro)



MODELO

# CHP-12G

Esta máquina realiza 2,6 m/minuto de chaflán para alojar cordones de soldadura con una profundidad de 12 mm. en placas hasta de 30 mm. de espesor y 40 Kg/mm<sup>2</sup> de resistencia.

This machine performs 2,6 m/minute bevel to receive welding seams with 12 mm. depth in plates up to 30 mm. thickness and 40 Kg/sq. mm<sup>2</sup> strength.

Cette machine exécute 2,6 m/minuto de chanfrein pour des soudures continues avec un profondeur de 12 mm. sur des planches jusqu'à 30 mm. d'épaisseur et 40 Kg/mm<sup>2</sup> de résistance.

## CARACTERISTICAS

Potencia del motor..... 3 C.V.  
 Voltaje..... 220/380 V. 50 Hz.  
 440 V. 60 Hz.

Caja eléctrica: con disparo a mínima tensión  
 Seta emergencia y protección magnetotérmica  
 Interruptor inversor de marchas  
 Longitud de chaflanado por minuto..... 2,6 m.  
 Profundidad máx. de chaflán en materiales de 40 Kg/mm<sup>2</sup> ..... 12 mm.  
 Profundidad máx. de chaflán en materiales de 50 Kg/mm<sup>2</sup> ..... 10 mm.  
 Angulo de chaflanado..... 25 + 45°  
 Espesor de chapa..... 6 a 30 mm.  
 Chaflanado de tubos: Ø min. interior ..100 mm.  
 Peso neto de la máquina..... 110 Kg.

## CHARACTERISTICS

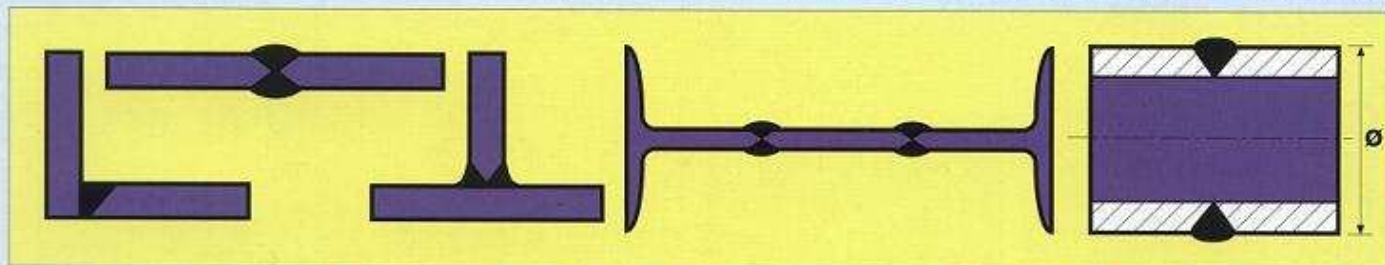
Motor power..... 3 HP.  
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.  
 440 V. 60 Hz.

Electric box : with minimum voltage trip switch, emergency  
 Mushroom-type stop button and magneto-thermal protection  
 Running inverter-switch  
 Beveling length per minute.....2,6 m.  
 Max. bevel depth with 40 Kg/sq. mm. materials.....12 mm.  
 Max. bevel depth with 50 Kg/sq. mm. materials.....10 mm.  
 Beveling angle..... 25 + 45°  
 Plate thickness..... 6 to 30 mm.  
 Beveling tubes: min. inner Ø ..... 100 mm.  
 Net weight of the machine..... 110 Kg.

## CARACTERISTIQUES

Puissance du moteur..... 3 C.V.  
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.  
 440 V. 60 Hz.

Boîte électrique: avec déclenchement à tension minimum  
 Bouton d'arrêt d'urgence et protection magnétothermique  
 Interrupteur inverseur de marches  
 Longueur de chanfreinage par minute..... 2,6 m.  
 Profondeur máx. de chanfrein avec des matériaux de 40 Kg/mm<sup>2</sup> ..... 12 mm.  
 Profondeur máx. de chanfrein avec des matériaux de 50 Kg/mm<sup>2</sup> ..... 10 mm.  
 Angle de chanfreinage..... 25 + 45°  
 Epaisseur de la tôle..... 6 à 30 mm.  
 Chanfreinage sur des tubes: Ø min. intérieur...100 mm.  
 Poids net de la machine..... 110 Kg.



Ejemplos de: Chaflanado de piezas pequeñas multiformes.  
 Examples of: Beveling multi-form little parts.  
 Exemples de: Chanfreinage de petites pièces multiformes.



Chaflanado de tubos.  
 Beveling tubes.  
 Chanfreinage sur des tubes.



Chaflanado en chapa larga avanzado sobre carro.  
 Beveling large pieces moving forward on the trolley.  
 Chanfreinage de grandes pièces avançant sur le chariot.

ACEROS AL CARBONO / CARBON STEELS / ACIERS							
		R = 40 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 50 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 60 Kg/mm <sup>2</sup>	
α	w	d	w	d	w	d	
25°	12	11	10	9	8	7,5	
30°	12	10	10	8,5	8	7	
35°	12	9,5	10	8	8	6,5	
37,5°	12	9	10	7,5	8	6	
45°	12	8,5	10	7	8	5,5	
X°	12	W*cosα	10	W*cosα	8	W*cosα	

ACEROS ALEADOS-INOXIDABLES STAINLESS - ALLOYED STEELS / INOX - ALLIE							
		R = 50 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 60 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 70 Kg/mm <sup>2</sup>	
α	w	d	w	d	w	d	
25°	6	5,5	5	4,5	4,2	3,8	
30°	6	5	5	4,3	4,2	3,6	
35°	6	5	5	4	4,2	3,5	
37,5°	6	4,5	5	4	4,2	3,3	
45°	6	4	5	3,5	4,2	3	
X°	6	W*cosα	5	W*cosα	4,2	W*cosα	

