

**CHAFLANADORA / BEVELLING / CHANFREINEUSE**

MODELO

# CHP-6

PATENTADO



**mini**



LIGERA Y TRANSPORTABLE / LÈGÈRE ET TRANSPORTABLE / LIGHT AND TRANSPORTABLE



**VIGRA Marketing & Services SRL**

HOUSE BOUSINESS CENTER

Calea Bucureștilor, nr. 11A, Otopeni - Ilfov

Tel: 021.207.48.55, 207.48.56, 207.48.57

Fax: 021.207.48.58

GSM: 0721.227.792; 0728.115.550; 0728.115.551

E-mail: [office@vigra.ro](mailto:office@vigra.ro)

[www.vigra.ro](http://www.vigra.ro)



MODELO

# CHP-6

Esta máquina realiza 1,8 m/minuto de chaflán para alojar cordones de soldadura con una profundidad de 6 mm. en placas hasta de 16 mm. de espesor y 40 Kg/mm<sup>2</sup> de resistencia.

Todas las máquinas pueden ser equipadas con dispositivos variadores de ángulo de 22,5° - 25° - 35° - 37,5° - 45°.

### CARACTERISTICAS

Potencia del motor..... 0,75 C.V.  
 Voltaje..... 220/380 V. 50 Hz.  
 440 V. 60 Hz.

Caja eléctrica: con disparo a mínima tensión  
 Seta de emergencia y  
 Protección magnetotérmica  
 Interruptor inversor de marchas  
 Longitud de chaflanado  
 por minuto..... 1,8 m.  
 Profundidad máx. de chaflán  
 en materiales de 40 Kg/mm<sup>2</sup>..... 6 mm.  
 Profundidad máx. de chaflán  
 en materiales de 50 Kg/mm<sup>2</sup>..... 5 mm.  
 Ángulo de chaflanado..... 30°  
 Espesor de chapa..... 3 a 16 mm.  
 Chaflanado de tubos: Ø min. interior..... 100 mm.  
 Peso neto de la máquina..... 34 Kg.

This machine performs 1,8 m/minute bevel to receive welding seams with 6 mm. depth in plates up to 16 mm. thickness and 40 Kg/sq. mm strength.

All machines can be fitted with 22,5° - 25° - 35° - 37,5° - 45° angle varying devices.

### CHARACTERISTICS

Motor power..... 0,75 HP.  
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.  
 440 V. 60 Hz.

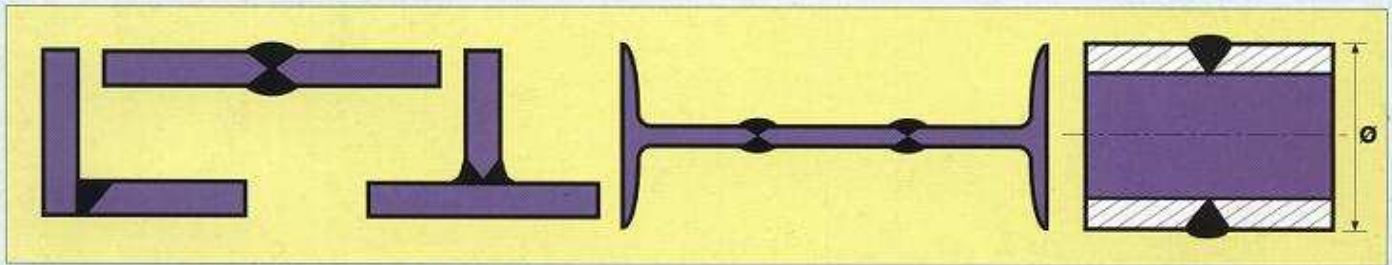
Electric box: with minimum voltage strip  
 switch, emergency  
 Mushroom-type stop button and  
 Magneto-thermal protection  
 Running inverter-switch  
 Beveling length per minute..... 1,8 m.  
 Max. bevel depth with  
 40 Kg/mm<sup>2</sup> materials..... 6 mm.  
 Max. bevel depth with  
 50 Kg/mm<sup>2</sup> materials..... 5 mm.  
 Beveling angle..... 30°  
 Plate thickness..... 3 to 16 mm.  
 Beveling tubes: min. inner Ø..... 100 mm.  
 Net weight of the machine..... 34 Kg.

Cette machine exécute 1,8 m/minute de chanfrein pour des soudures continues avec un profondeur de 6 mm. sur des plaques jusqu'à 16 mm. d'épaisseur et 40 Kg/mm<sup>2</sup> de résistance. Toutes les machines peuvent être équipées avec des dispositifs variateurs d'angles de 22,5° - 25° - 35° - 37,5° - 45°.

### CARACTERISTIQUES

Puissance du moteur..... 0,75 C.V.  
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.  
 440 V. 60 Hz.

Boîte électrique: avec déclenchement à tension minimum  
 Bouton d'arrêt d'urgence et protection magnétothermique  
 Interrupteur inverseur de marches  
 Longueur de chanfreinage par minute..... 1,8 m.  
 Profondeur máx. de chanfrein  
 avec des matériaux de 40 Kg/mm<sup>2</sup>..... 6 mm.  
 Profondeur máx. de chanfrein  
 avec des matériaux de 50 Kg/mm<sup>2</sup>..... 5 mm.  
 Angle de chanfreinage..... 30°  
 Epaisseur de la tôle..... 3 à 16 mm.  
 Chanfreinage sur des tubes: Ø min. intérieur..... 100 mm.  
 Poids net de la machine..... 34 Kg.



ACEROS AL CARBONO / CARBON STEELS / ACIERS						
α	R = 40 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 50 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 60 Kg/mm <sup>2</sup>	
	w	d	w	d	w	d
22,5°	6	5,5	5	4,5	4	3,5
30°	6	5	5	4,5	4	3,5
35°	6	5	5	4	4	3
37,5°	6	4,5	5	4	4	3
45°	6	4	5	3,5	4	3

ALEADOS-INOXIDABLES / STAINLESS-ALLOYED STEELS / INOX-ALLIE						
α	R = 50 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 60 Kg/mm <sup>2</sup>		R = 70 Kg/mm <sup>2</sup>	
	w	d	w	d	w	d
22,5°	3	2,5	2,5	2	2	1,8
30°	3	2,5	2,5	2	2	1,5
35°	3	2,5	2,5	2	2	1,5
37,5°	3	2	2,5	2	2	1,5
45°	3	2	2,5	1,5	2	1,5

