



VIGRA Marketing & Services S.R.L.

Sediul social : Bucuresti CP 061079, sector 6, Bulevardul Iuliu Maniu, nr. 55
Pct de lucru: Bucuresti, sector 1, Str. Stefan Negulescu nr. 34, etaj 3, CP 011654
Tel: (+40-21) 233.33.34; 233.33.35; 233.33.36; Fax: (+40-21) 233.33.37
Bucuresti: 0372.755.717, Cluj-Napoca: 0723.258.524, Timisoara: 0722.366.341
E-mail: office@vigra.ro ; www.vigra.ro



OFERTA

30.01.2012

Către:

În atenția:

Spre știință :

Tel:

Fax:

E-mail :

Nr. pag.: 3

Avem placerea sa va transmitem oferta noastra pentru fierastrau cu panza banda **PEGAS-GONDA:**
PEGAS 500x750 HORIZONTAL X



Masina semiautomata cu doua coloane manipulata hidraulic conceputa pentru taierea otelurilor de constructie si a profilelor. Masina este capabila sa taie inclinat la 60° dreapta si 60° la stanga.

Versiunea X ofera un sistem de comanda cu 64 biti cu posibilitatea reglarii automate a avansului de taiere in functie de rezistenta materialului, reglarea electronica a pozitiei superioare si inferioare a bratului, pe display fiind afisate viteza de taiere si avansul. Sistemul de comanda este pregatit pentru comunicarea cu alte accesorii exterioare.

Constructie:

- Constructia solida a masinii, inclusiv a menghinei, permite folosirea cu eficienta maxima a panzelor banda bimetalice.
- Bratul masinii se deplaseaza pe coloane cu ajutorul unor ghidaje liniare de mare capacitate.
- Bratul masinii are un senzor automat care limiteaza pozitile superioare si inferioare ale bratului.
- Menghina are un cilindru cu o cursa hidraulica marita, cu bacuri care fac strangerea materialului atat in fata cat si in spatele sectiunii de taiere (la taieri verticale).
- Rotirea mesei pentru taieri unghiulare se face cu un cilindru hidraulic care actioneaza un mecanism pinion-cremaliera (sector dintat)
- Ghidarea panzei banda se face cu placute din carburi metalice.



VIGRA Marketing & Services S.R.L.

Sediul social : Bucuresti CP 061079, sector 6, Bulevardul Iuliu Maniu, nr. 55
Pct de lucru: Bucuresti, sector 1, Str. Stefan Negulescu nr. 34, etaj 3, CP 011654
Tel: (+40-21) 233.33.34; 233.33.35; 233.33.36; Fax: (+40-21) 233.33.37
Bucuresti: 0372.755.717, Cluj-Napoca: 0723.258.524, Timisoara: 0722.366.341
E-mail: office@vigra.ro ; www.vigra.ro



- Panza banda este inclinata cu 7° fata de orizontala, rezultand performante superioare la taierea profilelor si a materialelor pline si o durata de viata marita a panzei banda
- Bratul de fixare a ghidajelor panzei banda situat spre actionarea principala este fix. Bratul de fixare a ghidajelor panzei banda situat spre partea de intindere a panzei banda este mobil, miscarea sa fiind automata, in conexiune cu miscarea falcilor menghinei, nefiind necesara reglarea manuala a pozitiei.
- Intinderea panzei banda se face manual si este controlata automat. Intinderea hidraulica a panzei banda este optionala.
- Curatarea panzei banda se face cu o perie neantrenata.
- Actionarea principala se realizeaza cu un motor si o cutie de viteze melcata, capsulata, fara necesitatea complectarii nivelului de ulei. Motorul de actionare este trifazat cu dubla infasurare si are variator de frecventa pentru reglarea continua a vitezei de taiere intre 20 si 100 m/min. motorul electric are termoprotectie de suprasarcina.
- Sistemul de racire directioneaza emulsia de racire direct pe ghidajele panzei banda cat si in sectiunea de taiere.
- Batiul solid al masinii are incorporat un container pentru span. Batiul solid permite manipularea masinii pe palet sau cu ajutorul motostivitorului.
- Exista un indicator pentru confirmarea intinderii panzei banda si pentru avertizarea in cazul cand aparatoarea panzei banda este deschisa.
- Pupitrul de comanda exterior masinii, pozitia sa nedepinzand de pozitia mesei rotitoare atunci cand se fac taieri unghiulare.
- Curentul de comanda este de joasa tensiune, 24 V.
- Masina este echipata cu sistem electronic MAHLER. Exista de asemenea sistemul Pegas ARP care poate regla automat viteza de taiere in functie de rezistenta materialului. Sistemul Pegas ARP ajuta la optimizarea avansului de taiere atunci cand se taie profile cu panza banda bimetal. Sistemul de comanda al masinii controleaza viteza panzei banda, avansul de taiere si permite iesiri si intrari de semnale pentru accesorii.
- Centrala hidraulica este amplasata in batiu, permitand o racire buna si un acces usor pentru intretinere. Sistemul hidraulic al masinii comanda toate functiile masinii cum ar fi avansul de taiere, ridicarea bratului de taiere, deschiderea si inchiderea menghinelor, rotirea mesei pentru taieri unghiulare si reglarea fortei de strangere a menghinei. Optional poate comanda intinderea panzei banda.

Echipament standard:

- PUD – afisaj digital al unghiului de rotire
- PUH – rotirea hidraulica si blocarea mesei rotitoare
- RTS – reglarea fortei de strangere a menghinei
- LIGHT L1 – iluminarea spatiului de lucru
- HPV – deplasarea bratelor de ghidare a panzei banda odata cu miscarea falcilor menghinei
- 500x750-ARP – sistem automat de reglare a parametrilor de taiere in functie de rezistenta materialului
- 2 cilindri solizi pentru sustinerea materialului
- variator de frecventa
- pistol cu aer comprimat pentru indepartarea spanului
- panza banda
- set de scule
- manual de instructiuni.

Ciclul de lucru:

Dupa pornirea ciclului de lucru menghinele se inchid si strang materialul, taierea se face cu viteza de taiere selectata, dupa terminarea taierii se actioneaza limitatorul



VIGRA Marketing & Services S.R.L.

Sediul social : Bucuresti CP 061079, sector 6, Bulevardul Iuliu Maniu, nr. 55
Pct de lucru: Bucuresti, sector 1, Str. Stefan Negulescu nr. 34, etaj 3, CP 011654
Tel: (+40-21) 233.33.34; 233.33.35; 233.33.36; Fax: (+40-21) 233.33.37
Bucuresti: 0372.755.717, Cluj-Napoca: 0723.258.524, Timisoara: 0722.366.341
E-mail: office@vigra.ro ; www.vigra.ro



pozitiei inferioare, bratul de taiere se ridica la pozitia superioara selectata si menghina se deschide. Singura sarcina a operatorului este sa faca avansul materialului.

Capacitati de taiere:

	0°	45°-stg	60°-stg	45°-dr	60°-dr	pachet
Rotund	500	500	330	500	300	x
Dreptunghi axb	750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x260

Caracteristici tehnice:

Alimentare electrica	Putere motor (kW)	Viteza de taiere (m/min)	Dimensiuni panza banda (mm)	Greutate masina (kg)
3x400V	4,0	20-100	6500x41x1,3	2000

Dimensiuni de gabarit (mm):

Lungime	Latime min	Inaltime min	Inaltime max	Inaltimea mesei de lucru
3600	1700	2150	2350	815

Fierastrau 500x750 HORIZONTAL X:

25.440,00 EUR

Accesorii optionale:

500x750-HPP – menghina verticala pentru taiere in pachet	930,00 EUR
500x750-NPH – intinderea hidraulica a panzei banda	912,00 EUR
MINI LUBE – sistem de ungere-racire cu amestec de aer comprimat si ulei	718,00 EUR

Conditii de pret: Preturile nu contin TVA si se calculeaza in RON la cursul BNR din data facturarii.

Conditii de plata: 40% in avans la emiterea comenzii si 60% cu CEC la livrare.

Conditii de livrare: Ex Works PEGAS-GONDA Cehia in circa 4 saptamani lucratoare de la comanda.

Garantie: 12 luni.

Service: in garantie si post garantie.

Persoana de contact: Director Tehnic Tudor Paduretu, telefon 0722.366.407.

Cu stima,

Director Tehnic,
Tudor PADURETU