

Ferastrau cu panza banda PEGAS – Cehia

220x250 GH-R

PEGAS GONDA



Acest model e folosit pentru productia de unicate si pentru serii mici si avand in vedere constructia sa solida este capabil sa taie o gama larga de materiale inclusiv oteluri inoxidabile si oteluri de scule, profile si materiale pline. Miscarea de lucru a bratului se face datorita propriei greutati, avansul fiind reglat cu ajutorul unui cilindru hidraulic.





Constructie: bratul, menghina si masa rotativa sunt din fonta turnata. Menghina este fixata intr-un canal coada de randunica si este echipata cu strangere rapida. Masina este capabila sa taie inclinat rotind bratul catre dreapta. Schimbarea unghiului de inclinare sa face rapid cu ajutorul manerului de strangere. Ghidarea lamei se face cu ghidaje din carburi metalice. Tensionarea benzii se face automat. Bratul este inclinat cu 25°, ceea ce duce la cresterea duratei de functionare a benzii. Bratul este plasat in lagaruire ajustabila. Exista o perie care ajuta la o curatare si o functionare perfecta a benzii. Actionarea masinii este facuta cu o cutie de viteze cu angrenaje melcate la care nu e necesara complectarea cu ulei. Motorul de actionare este trifazat cu doua infasurari si are doua turatii de lucru. Motorul are protectie termica de suprasarcina. Sistemul de racire se face cu emulsie cu distributie pe ghidajele benzii.

Masina este gravitacionala. Aceasta masina este echipata cu cilindru hidraulic cu robinet cu restrictie pentru reglarea avansului. Avansul de taiere al bratului se face datorita propriei greutati. Dupa terminarea taierii bratul se opreste automat la pozitia de sfarsit de cursa. Bratul se ridica manual. Deasemenea menghina are actionare manuala.

Echiparea masinii de baza: banda, set de scule, manual de instructiuni.

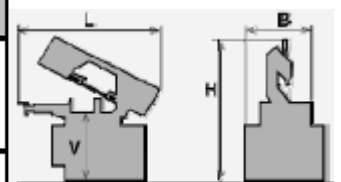
cutting parameters					
		0°	45°	60°	b
	D [mm]	120	85	55	X
	D [mm]	220	160	100	X
	axb [mm]	250x155	160x110	80x95	

the shortest cutting	mm	3
the smallest divisible diameter	mm	5
the shortest rest durring one cut	mm	30

performance parameters			
	drive of the blade	kW	0,75x1,1
	drive of the hydraulic agregate	kW	-
	pump of the cooling emulsion	kW	-
	electroengine of the cleaning of the blade	kW	-
	electroengine of the drive of the worm chip extractor	kW	-
	total input	kW	-
	cutting speed – fluently set	m/min	40/80
	diameter of the blade	mm	2450x27x0,9
	electric connection		3x400V, 50 Hz

feed of the arm to the cut	by its own weight, the speed is regulated by a by-passing valve and hydraulic cylinder		
feed of the material	manually		
clamping of material	manual vice with quickclamping mechanism		
cleaning of the blade	pasive cleaning brush		
cooling	performance [l/min]	cooling	
	16,0 l/min		

parameters					
lenght [L]	width [B]	height [Hmax]	Height [Hmin]	height of the table [V]	weight (kg)
1500	1300	1500	1800	900	270



Preț unitar

2.400,00 EUR

Pretul nu contine TVA.

Livrare din stoc VIGRA in limita disponibilului.