

Ferastrau cu panza banda PEGAS – Cehia

350x400 SHI-LR-F

PEGAS GONDA













Acesta robusta masina este un nou model de inalta productivitate. Masina este capabila sa taie o gama larga de materiale inclusiv otel inoxidabil si otel de scule, profile si materiale pline.

Constructie: bratul, menghina si masa rotativa sunt din fonta turnata. Masina este capabila sa taie inclinat la dreapta sau la stanga rotind bratul. Datorita bratului prelungit masina poate sa taie inclinat materiale de mari dimensiuni. Ghidarea lamei se face cu ghidaje din carburi metalice. Tensionarea benzii se face automat. Bratul este plasat in lagaruire ajustabila. Motorul de actionare este trifazat cu doua infasurari si are doua turatii de lucru. Masina are protectie termica de suprasarcina. Sistemul de racire se face cu emulsie cu distributie pe ghidajele benzii. Exista o perie care ajuta la o curatare si o functionare perfecta a benzii. Actionarea masinii este facuta cu o cutie de viteze cu angrenaje melcate la care nu e necesara complectarea cu ulei. S-a folosit o solutie originala pentru strangera rapida a menghinei.

Masina semiautomata cu actionare exclusiv hidraulica. Dupa pornirea masinii menghina se strange automat, taierea se face cu avansul selectat, la pozitia de sfarsit de cursa este actionat limitatorul, bratul se ridica la pozitia reglata si menghina se deschide automat. Singura sarcina a operatorului este manipularea materialului.





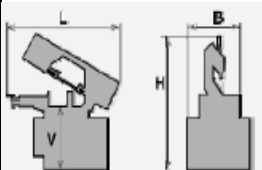
Masina are variator de frecventa pentru reglarea continua a vitezei benzii intre 15 si 100 m/min.

Echiparea masinii de baza: banda, set de scule, limitator reglabil de sfarsit de cursa, manual de instructiuni.

cutting parameters						
		 0°	 45° *	 45° **	 60° **	 b a
	D [mm]	250	180	180	130	X
	D [mm]	360	330	320	220	x
 b a	axb [mm]	390x350	350x100	330x160	220x240	390x210
 b a	axb [mm]	390x350	280x350	240x350	160x350	390x210

*when a > 290mm it is necessary to dismantle the small cover of the blade from the movable guide

** it is necessary to dismantle the small cover of the blade from the movable guide

the shortest cutting	mm	3				
the smallest divisible diameter	mm	5				
the shortest rest durring one cut	mm	30				
performance parameters		SHI				
 drive of the blade	kW	3,0				
drive of the hydraulic agregate	kW	0,37				
pump of the cooling emulsion	kW	0,05				
electroengine of the cleaning of the blade	kW	X				
electroengine of the drive of the worm chip extractor	kW	X				
total input	kW	3,42				
 cutting speed – fluently set	m/min	20-100				
 diameter of the blade	mm	4520x34x1,1				
 electric connection		3x400V, 50 Hz				
feed of the arm to the cut	hydraulically					
feed of the material	manually					
clamping of material	hydraulically					
cleaning of the blade	cleaning brush driven by a pulley					
cooling	input by jets directly to guides of the blade					
	performance [l/min]	content of the tank [l]				
	16,0	12,0				
parameters						
lenght [L]	width [B]	height [Hmax]	Height [Hmin]	height of the table [V]	weight (kg)	
2300	950	2500	1560	940	920	

Preț unitar

9.500,00 EUR

Pretul nu contine TVA.

Livrare din stoc VIGRA in limita disponibilului.