

Ferastrau cu panza banda PEGAS – Cehia

440x600 HORIZONTAL

PEGAS GONDA







Mașină cu două coloane, semiautomată cu acționare hidraulică, capabilă să taie oțel de construcții și profile. Această mașină poate să taie înclinat la stânga și la dreapta până la 60°.





Construcția robustă a mașinii, inclusiv menghina, oferă toate avantajele benzilor bimetalice. Brațul mașinii este lagăruit cu ghidaje liniare de mare capacitate. Limitarea superioară și inferioară a cursei brațului se face cu ajutorul a două microintrerupătoare. Menghina este acționată de un cilindru hidraulic cu o cursă mărită. Masa rotativă amplasată pe batiul mașinii oferă posibilitatea tăierilor înclinate. Doi cilindri robusți susțin materialul de tăiat. Mașina are roțile de antrenare și ghidare a benzii din fontă turnată cu diametre de 500 mm. Ghidarea benzii se face cu ghidaje din carburi metalice. Mașina are o perie de curățare a benzii acționată. Intinderea benzii este automată. Acționarea mașinii este făcută cu o cutie de viteze cu angrenaje melcate la care nu e necesară completarea cu ulei. Motorul de acționare trifazat are protecție termică de suprasarcină. Reglarea vitezei benzii se face continuu cu ajutorul unui variator de frecvență.

După pornirea mașinii menghina strânge în mod automat materialul de tăiat, se execută taierea cu viteza selectată, după terminarea tăierii este acționat un limitator care comandă ridicarea brațului la poziția superioară stabilită anterior prin reglarea poziției unui alt limitator, iar apoi se deschide automat menghina. Singura sarcină a operatorului este manipularea materialului.

Echiparea mașinii de bază: variator de frecvență, bandă, set de scule, manual de instrucțiuni.

cutting parameters							
		0°	45°	60°	45°	45°	b
	D [mm]	250	180	130	180	130	X
	D [mm]	450	450	390	450	310	x
	axb [mm]	600x440	580x440	390x440	480x440	310x360	600x250
	axb [mm]	600x440	580x440	390x440	480x440	240x440	600x250

the shortest cutting	mm	10
the smallest divisible diameter	mm	10
the shortest rest durring one cut	mm	50

performance parameters			SHI
	drive of the blade	kW	4
	drive of the hydraulic agregate	kW	0,75
	pump of the cooling emulsion	kW	0,05
	electroengine of the cleaning of the blade	kW	X
	electroengine of the drive of the worm chip extractor	kW	0,12
	total input	kW	5
	one feed step of the material	Min	mm
		max	mm
	multiple feed	mm	
	cutting speed – fluently set	m/min	20-100
	diameter of the blade	mm	5720x34x1,1
	electric connection		3x400V, 50 Hz

feed of the arm to the cut	hydraulically	
feed of the material	manually	
clamping of material	hydraulically	
cleaning of the blade	cleaning brush driven by a pulley	
cooling	performance [l/min]	content of the tank [l]
	16,0	35

parameters					
lenght [L]	width [B]	height [Hmax]	Height [Hmin]	height of the table [V]	weight (kg)
3280	1460	2010	1905	830	1605



Preț unitar

18.000,00 EUR

Pretul nu contine TVA.

Livrare din stoc VIGRA in limita disponibilului.